



Dal **22 dicembre 2022 al 31 gennaio 2023** sono aperte le iscrizioni alla sesta edizione della "**Clinica legale in materia di migrazioni e protezione internazionale**" promossa dalla Scuola di Scienze sociali in collaborazione con i Dipartimenti di Giurisprudenza, Scienze Politiche e il Dipartimento di Antichità, Filosofia, Storia della Scuola di Scienze Umanistiche.

La sesta edizione dell'iniziativa viene attivata nell'ambito della quarta linea di intervento del progetto *Next generation UPP* promosso dal Ministero della Giustizia nell'ambito del PON Governance e Capacità Istituzionale 2014-2020 e realizzato in sinergia con gli interventi previsti dal Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) a sostegno della riforma della giustizia. Il progetto si propone di migliorare le prestazioni della giustizia dell'Italia del nord-ovest attraverso il potenziamento degli Uffici per il processo, la sperimentazione di nuovi schemi collaborativi tra le Università e gli uffici giudiziari, l'innovazione tecnologica.

Nate negli ordinamenti di *common law*, e ormai attive in tutto il mondo, le cliniche legali consentono di fare pratica del diritto vivente gestendo casi reali di rilevanza sociale. Grazie alla collaborazione e la copresenza di accademici e appartenenti al mondo delle professioni la clinica legale propone un'esperienza didattica innovativa che, a seguito di un percorso interdisciplinare volto all'apprendimento di competenze pratiche (*learning by doing*) consentirà alle/agli iscritte/i di misurarsi con casi reali in materia di protezione internazionale.

Le lezioni del corso di Clinica legale inizieranno tra febbraio e marzo 2023, con incontri in presenza, ove consentito dalle norme vigenti e dai regolamenti di Ateneo, secondo il programma che sarà reso disponibile alle pagine: <http://scienze sociali.unige.it/> <http://www.giurisprudenza.unige.it/> <http://www.dispo.unige.it/> <http://www.dafist.unige.it/>

La Clinica legale si articolerà in tre parti:

Primo Modulo: insegnamento seminariale dedicato al metodo clinico-legale e a lezioni interdisciplinari in materia di migrazioni e protezione internazionale (16 ore).

Secondo Modulo: simulazioni, tavole rotonde, assegnazione dei casi reali (16 ore).

Terzo Modulo: presa in carico dei casi, redazione atti, valutazione (20 ore).

La Clinica legale è aperta ad un numero massimo di **30 studentesse/studenti** che abbiano acquisito almeno i **2/3 dei Crediti Formativi Universitari (CFU)** previsti dal piano di studi approvato per gli anni accademici precedenti a quello in cui viene pubblicato il bando (compresi i CFU riferiti a tirocini, laboratori e altre attività formative che non prevedono votazione) e **che abbiano riportato una media dei voti ponderata sui crediti di almeno 26/30 tra coloro che risultino:**

- regolarmente iscritte/i per l'a.a. 2022/2023 ad un corso di laurea presso il Dipartimento di Giurisprudenza;
- regolarmente iscritte/i per l'a.a. 2022/2023 ad un corso di laurea presso il Dipartimento di Scienze Politiche);
- 4 posti saranno riservati a studentesse/studenti regolarmente iscritte/i per l'a.a. 2022/2023 al corso di laurea in Filosofia o in Metodologie filosofiche che abbiano frequentato l'insegnamento di Antropologia e/o Antropologia dei sistemi di conoscenza nell'a.a. 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 e/o frequentanti nel secondo semestre dell'a.a. 2022/2023.

La selezione è aperta, altresì, a laureate/i in uno dei corsi sopra indicati nell'a.a. 2021/22 – 2020/21 – 2019/20 con votazione non inferiore a 100, a dottorande e dottorandi di ricerca iscritte/i ai curricula del corso di Dottorato in Diritto, nonché a dottorande e dottorandi di ricerca iscritte/i al corso di Dottorato in Scienze sociali, *curriculum* in Migrazioni e processi culturali, fermo il limite dei posti riservati come sopra meglio descritto.

La clinica apre, inoltre, la selezione a tutte/i coloro che, avendo già frequentato con successo passate edizioni della clinica, intendano svolgere attività di supporto alla didattica per le/i nuove/i iscritte/i nell'ambito dei primi moduli e collaborare attivamente negli ambiti operativi definiti dalle convenzioni in essere tra la Clinica e/o la Scuola di Scienze sociali, in particolare, con la sezione XI del Tribunale di Genova, lo sportello di consulenza antropologica e laboratorio di ricerca di Mondi multipli attivato presso il DISFOR, per un numero massimo di 5 posti, da intendersi ulteriori rispetto ai 30 riservati alle nuove iscrizioni.

Le/i partecipanti alla sesta edizione della clinica legale saranno coinvolte/i nelle attività progettuali previste e già avviate nell'ambito dalle linee 1.3 e 4.1 del progetto Next Generation UPP

in coerenza con il percorso didattico formativo sopra descritto.

Per partecipare alla selezione della Clinica legale vi preghiamo di compilare il modulo in formato elettronico disponibile sul sito della Scuola di Scienze Sociali e dei rispettivi Dipartimenti ed inviarlo, all'indirizzo scuolasciencesociali@unige.it

Per partecipare alla selezione per supporto didattico della Clinica legale vi preghiamo di compilare il modulo in formato elettronico disponibile sul sito della Scuola di Scienze Sociali e dei rispettivi Dipartimenti ed inviarlo all'indirizzo matteo.buffa@edu.unige.it.

La Commissione comunicherà via mail l'esito positivo della selezione soltanto alle candidate e ai candidati risultate/i vincitori/rici.

Per informazioni relative anche al riconoscimento di **CFU**, le studentesse e gli studenti possono mettersi in contatto con il docente coordinatore dell'iniziativa, Matteo Buffa, all'indirizzo matteo.buffa@edu.unige.it.

Al termine delle lezioni sarà rilasciato alle/ai partecipanti un **attestato di frequenza**.

Genova, 20 dicembre 2022

Il delegato di Scuola per le Cliniche Legali

Prof. Realino Marra

